

Corden Pharma löst seine Probleme dank MTI

Nachfolgeunternehmen von Astra Zeneca setzt bei komplett neuer Speicherstrategie auf MTI



„Ich bin sehr froh, dass dieses Projekt, das zunächst so viele Anlaufschwierigkeiten in sich barg, so problemlos gehandhabt und abgeschlossen werden konnte. Wir konnten uns darauf verlassen, von MTI erfolgreich durch diesen Prozess geführt zu werden, da man dort sowohl unsere verfügbaren Technologien als auch unsere Anforderungen bereits kannte. Als EMC Special Solutions Center Partner konnte MTI unseren Wechsel von der früheren Infrastruktur auf eine völlig neue Struktur so nahtlos durchführen, als ob es sich lediglich um einen einfachen Upgrade gehandelt hätte.“

Ralf Droege, IT-Manager, Corden Pharma

Überblick

Das in Plankstadt bei Heidelberg ansässige Unternehmen Corden Pharma wurde im November 2007 als Nachfolger des deutschen Astra-Zeneca-Werks gegründet. Seit mehr als 25 Jahren ist das Unternehmen erfolgreich im gesamten Bereich des Umgangs mit pharmazeutischen Produkten tätig— von der Wirkstoffreinigung und -formulierung bis zur Verpackung und Markteinführung. Zu den Aktivitäten zählen zudem die analytische Entwicklung und die Fertigung, Konfektionierung sowie Distribution klinischer Prüfmuster. Gemeinsam mit den anderen Standorten innerhalb der ICIG-Gruppe bietet Corden Pharma ein One-Stop-Shopping-Konzept, das von der Fertigung pharmazeutischer Wirkstoffe bis zu für den Kunden fertig verpackten Einheiten reicht.



Problemstellung

Im Zuge der Neugründung von Corden Pharma benötigte das Unternehmen ein neues Datenzentrum, mit dem es effizient operieren und höchste Leistung bei maximaler Zuverlässigkeit liefern konnte. Vor die Wahl gestellt, die bestehende Infrastruktur des Vorgängerunternehmens zu übernehmen oder einen klaren Schnitt zu machen und eine ganz neue IT-Ausstattung zu implementieren, entschied sich die IT-Abteilung von Corden Pharma für die neue, moderne Variante, die eine problemlose Anpassung ermöglichte, sollte der Hersteller die Produktion kurzfristig auf einen 24x7-Modus erweitern müssen.

Auswahlkriterien waren unter anderem die Senkung von Investitions- und Betriebsaufwand, ein erstklassiger Service-Support sowie eine höhere Zuverlässigkeit und einfache Benutzung. Außerdem stand das Team vor einer enormen Herausforderung: Es hatte für die Evaluation, Auswahl, Implementierung und Erprobung des neuen Datenzentrums nur 8 Wochen Zeit.

Lösung

Das Corden-Pharma-Team beschloss unter der Leitung von IT-Manager Ralf Droege die Installation eines Storage Area Network (SAN). Da man bereits im Vorjahr bei der Implementierung der Backup-Strategie bei Astra Zeneca erfolgreich mit MTI zusammengearbeitet hatte, wand man sich nun erneut an den Systemintegrator, um die neue Speicherinfrastruktur sowohl zu konzipieren als auch zu implementieren sowie den Support dafür zu bieten.

Das MTI-Team beriet den Kunden bei der Auswahl der EMC CLARiiON CX4-120 und 4 Brocade 5100-B Switches, um eine ausgelagerte Replizierung über zwei Datenzentren für ein Disaster Recovery (DR) zu erreichen und 16 Terabyte an Daten in SAP, Dateiserver, LIMS und Exchange zu schützen. Weitere 8 Terabyte an Kapazität wurden für DR-Zwecke bereitgestellt.



Vorteile

Die Installation der MTI-Lösung verlief reibungslos und nach Plan. Auch lieferte die Lösung von Anfang an konkret erkennbare Vorteile: So war das Team bereits mit der früheren EMC CLARiiON CX4 vertraut, sodass zeitaufwendige, teure Schulungen deshalb nicht erforderlich wurden. Außerdem war die neue Speicherinfrastruktur vier- bis achtmal so schnell im Vergleich zur früheren CLARiiON CX500, wodurch sich die Backup-Zeiten für 400 GB SAP-Daten um 80 % verkürzten. Auch ließ sich der zeitliche Administrationsaufwand nun halbieren, denn für das Erstellen der Berichte braucht man nur noch 3 Stunden pro Woche. Alles in allem hat die neue Strategie der IT-Abteilung eine bessere Betreuung der Geschäftsprozesse ermöglicht.



Über MTI

MTI ist ein führender internationaler Anbieter von Beratungsdiensten und umfassenden Dateninfrastrukturlösungen für mittlere bis große Unternehmen. Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung als innovativ tätiger Anbieter von Speichertechnologien ist MTI ideal positioniert, um Evaluierung, Konzeption, Implementierung und Support für umfassende Projekte zu Datenspeicherung und -Backup umzusetzen. MTI unterhält strategische Partnerschaften zu branchenführenden Unternehmen. MTI bietet die besten heute verfügbaren Lösungen für Speicherung, Schutz und Verwaltung von Daten. Dank eines strategischen und beratenden Ansatzes kann MTI für seine Kunden als alleiniger Ansprechpartner auftreten, was komplizierte Abläufe vermeidet und effiziente Prozesse sowie Wettbewerbsvorteile sicherstellt. Weitere Informa-

Fallbeispiel