

MTI-Kompetenzbereich

Speicherlösungen

Wenn die Kostenverteilung der IT-Infrastruktur abgewogen wird, werden Speicherplattformen häufig als relativ teuer bezeichnet, da hier die Möglichkeiten der IT-Budgets nahezu ausgeschöpft werden. Zudem steigt der Datenzuwachs von Jahr zu Jahr weiterhin beträchtlich an, während die einzelnen Geschäftsbereiche einen höheren Serviceumfang benötigen. Die Probleme, denen sich die IT-Manager derzeit bei Speichern gegenübersehen, sind:

- **Wie kann angesichts der unterschiedlichen Anforderungen die am besten geeignete Technologie implementiert werden?**
- **Wie kann eine sichere und skalierbare Speicherarchitektur aufgebaut werden?**
- **Wie kann eine Speicherplattform in den Disaster-Recovery-Plan integriert werden?**
- **Wie kann die Speicherverwaltung zentralisiert und automatisiert werden?**
- **Wie ist der Wert der Daten über den gesamten Lebenszyklus zu berücksichtigen?**

Bereich Speicher

MTI ist der führende Anbieter für einheitliche Speicherlösungen. Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen können Unternehmen die richtigen Infrastruktur- und Speicherplattformen für die richtige Anwendung realisieren. Unser Wissen bezüglich der geschäftlichen und technischen Kundenanforderungen ist der Schlüssel zur Entwicklung und Implementierung einer erfolgreichen Kundenlösung. Daraufhin wird der Bedarf für die Speicherkategorien ermittelt und eine Speicherklasse mit asynchroner Spiegelung (FC, FCoE, SATA, iSCSI, SAS, SSD) vorgeschlagen. Die Speicherverfahren basieren auf entscheidenden Investitionen in Personal und Technologie, die MTI zur Erfüllung folgender Kundenanforderungen befähigen:

- **geschäftliche Bedürfnisse und technische Bewertung**
- **Entwicklung und Empfehlung von Lösungen**
- **Speicherkategorien und Migration**
- **Speichervirtualisierung**
- **Speichereduplizierung**
- **Speicherautomatisierung**
- **Machbarkeitsstudie**
- **Solution-Centre-Tests**
- **Konfiguration und Implementierung**
- **Testplan und Optimierung**
- **Service und Support**
- **Entwicklung und Aktualisierung**

Kundenanforderungen / Herausforderungen

Die IT-Bereiche in Unternehmen stehen vor sich rasant verändernden Geschäftsanforderungen und einem explosionsartigen Datenzuwachs, der mit den Einschränkungen durch strengere Richtlinien und Konformitätsauflagen für die Nutzung der Daten im Unternehmen einhergeht. Aufgrund des wirtschaftlichen Drucks müssen Unternehmen die Wirtschaftlichkeit ihrer IT optimieren und Kosten einsparen, sowohl beim Personal als auch bei der Ausstattung. Daraus resultieren häufig knappe Ressourcen, sodass auf Unterstützung zurückgegriffen werden muss, um Lösungen gut organisiert und kostengünstig einzusetzen. Hier ist MTI gut aufgestellt, um Unternehmen bei der Bewältigung dieser Probleme mit einer Speicherlösung weiterzuhelfen, die sich durch folgende Hauptmerkmale und Vorteile auszeichnet:

- **Skalierbarkeit und Flexibilität**
- **Best in Class – Innovationen**
- **Multi Vendor**
- **Multiproduktfähigkeit**
- **attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis und geringe Gesamtbetriebskosten**
- **Grüne IT (Wärme, Licht und Strom)**



Die Expertise von MTI

Die zentrale Expertise von MTI basiert auf seinen Ursprüngen im Fertigungsbereich sowie auf einer 25-jährigen Erfahrung in der Speicher- und Technologiebranche. In diesem Zeitraum haben die Mitarbeiter von MTI grundlegende Speicherlösungen sowie die Service-Philosophie entwickelt, die heute im Geschäftsmittelpunkt von MTI steht. Unser Geschäft baut auf den folgenden Kernkompetenzen auf:

- **Fachexpertise und Know-how im Hause**
- **Personelle Kontinuität und langlebiger Service**
- **Lange Erfolgsgeschichte**
- **Effiziente und effektive Geschäftsabläufe**
- **Kundenorientierung und Kundenservice**
- **Unabhängigkeit von Speicheranbietern**
- **Branchenspezifische Kenntnisse und Best Practices**
- **Höchste Zertifizierungsstufen mit unseren Hauptpartnern**

Dank dieser Fähigkeiten, Kenntnisse und Arbeitsverfahren ist MTI in der Lage, das Geschäft und die IT-Probleme seiner Kunden zu verstehen. Diese bilden die Grundlage für Entwicklung, Implementierung, Prüfung und Wartung der Lösung, und zwar tagtäglich rund um die Uhr.

Hauptpartner

MTI hat in den letzten 25 Jahren strategische Partnerschaften zu OEM-Anbietern zentraler Speichertechnologien aufgebaut und kann so von deren Stellung als Marktführer, Investitionen in Technologie, Expertise und branchenspezifischen Best Practices profitieren. MTI kombiniert deren Kernkompetenzen mit seinen eigenen Fähigkeiten zur Bereitstellung erstklassiger Speicherlösungen. Diese drei Partner sind unsere Anbieter für elementare Speicherprodukte, während weitere Partner Sonderlösungen in anderen Speicherbereichen bereitstellen, zum Beispiel dem Lebenszyklusmanagement von Daten und Informationen, Geschäftskontinuität, Backup, Wiederherstellung und Archivierung.

Unsere Hauptpartner:

EMC²
where information lives

Overland
STORAGE[®]

data domain

Quantum.

Weitere Informationen über den Bereich Speicher erhalten Sie bei einer unserer europäischen Gesellschaften unter www.mti.com oder per E-Mail an sales@mti.com

Broschüre