

MTI Kompetenzbereich

Archivierung

Für MTI geht die Datenarchivierung aufgrund der vielfältigen Anforderungen und Bedenken, mit denen sich Unternehmen heute auseinandersetzen, weit über die herkömmlichen Datenspeicherungs- und Datenschutzkonzepte hinaus. Insbesondere die Konformität mit den relevanten Rahmengesetzen spielt hier eine Rolle (Sarbanes-Oxley (SOX), Basel 2, ISO-17799-2005, NST 800-53 usw.). Bei der Datenarchivierung sind die folgenden Kernpunkte zu berücksichtigen:

- Welche der insgesamt anfallenden Daten sind zu archivieren?
- Wie lange müssen die Daten gespeichert werden?
- Wie kritisch ist der Inhalt der Daten?
- Welche Anforderungen bestehen bezüglich der Integrität und Sicherheit der Daten?
- Welche Abläufe sind im Sinne der Einhaltung von Vorgaben zu beachten?
- Wie wird sichergestellt, dass die archivierten Daten eindeutig und unveränderlich sind?

Bereich Archivierung

Für Kunden mit weltweiten Speicher- und Infrastrukturlösungen bieten die Archivierungslösungen von MTI eine herausragende Funktionalität. Mit MTI erhalten unsere Kunden Archivierungssysteme, die auf erstklassigen Speicherplattformen und inhaltsadressierbarem Speicher (CAS) aufbauen. Vereinfacht gesagt ermöglicht das CAS-System mit einem Datenindex eine höhere Produktivität und Archivierungsfunktionalität. Dabei hat MTI in das erforderliche Wissen, die Technologie und Tools rund um die Archivierung investiert, um für unsere Kunden folgende Punkte zu realisieren:

- geschäftliche und technische Bewertung der Archivierung
- Definition des Archivierungskonzepts
- Einhaltung der Richtlinien zur Datenspeicherung
- Verwaltung strukturierter und unstrukturierter Daten
- Daten und Geschäftsrichtlinien
- Entwicklung und Implementierung der Archivierungsarchitektur
- Archivierung von Dateien
- Archivierung von E-Mails
- Datenkompression
- Datenverschlüsselung
- Offline-Datensafes
- Reduzierung des Datenvolumens
- Testpläne und Archivierungsoptimierung
- alle relevanten Betriebsabläufe

Kundenanforderungen / Herausforderungen

Unsere Kunden erleben nach wie vor einen explosionsartigen Zuwachs sowohl der Datennutzung als auch der geschäftlichen Anforderungen, wobei die Richtlinienkonformität eine zunehmend wichtige Rolle bei der täglichen Unternehmensführung spielt. MTI hat die Notwendigkeit für die Unterstützung bei Entwicklung und Einsatz von Archivierungslösungen erkannt, die auf diese Erfordernisse abgestimmt sind. Zu unseren Leistungen gehört auch eine Roadmap, damit die Investitionen in bestehende Speicher- und Infrastrukturlösungen weiter genutzt werden können, während neue Technologien und Arbeitsabläufe mit möglichst hohem Nutzen eingebettet werden:

- durchgängig skalierbare Lösungen
- mehr Platz auf der Festplatte und weniger inaktive Daten
- kostengünstiger Speicher
- Leistungsoptimierung
- reduzierte Kosten und geringere Gesamtbetriebskosten
- maximale Rendite
- bessere Leistung bei geringerem Wartungsbedarf
- Verbesserung der Datenverwaltung



Die Expertise von MTI

Die zentrale Expertise von MTI basiert auf seinen Ursprüngen im Fertigungsbereich sowie auf einer 25-jährigen Erfahrung in der Infrastruktur- und Speichertechnologiebranche. In diesem Zeitraum haben die Mitarbeiter von MTI grundlegende Speicher- und Archivierungslösungen entwickelt und bereitgestellt. Die Service-Philosophie, die heute im Mittelpunkt des Geschäfts von MTI steht, baut auf den folgenden Kernkompetenzen auf:

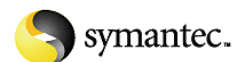
- Fachexpertise und Know-how im Hause
- Management von Großprojekten
- lange Erfolgsgeschichte
- spezifische Geschäftsabläufe
- Kundenorientierung und Kundenservice
- Unabhängigkeit von Anbietern
- branchenspezifische Best Practices
- höchste Zertifizierungsstufen mit unseren Hauptpartnern

Dank dieser Fähigkeiten, Kenntnisse und Arbeitsweisen ist MTI in der Lage, das Geschäft und die IT-Probleme der Kunden zu verstehen. Diese bilden die Grundlage für Entwicklung, Implementierung, Prüfung und Wartung der richtigen Lösung für die richtigen Anforderungen.

Hauptpartner

Aufgrund der Beziehungen zu führenden Unternehmen der Speichertechnologie ist MTI in der Lage, seine Kernkompetenzen und Fähigkeiten auszuweiten, um Archivierungslösungen anzubieten, die das Beste aus den Speicher- und speicherbezogenen Lösungen für unsere internationalen Kunden herausholen. Die Beziehungen zu unseren Hauptpartnern ermöglichen es uns, deren Stellung als Marktführer, Technologie der Spitzenklasse, regionale Reichweite und dienstleistungsorientierte Lösungen vorteilhaft zu nutzen. Durch die Kombination dieser Fähigkeiten kann MTI erstklassige Lösungen für die individuellen Anforderungen unserer Kunden bieten, und zwar tagtäglich rund um die Uhr.

Unsere Hauptpartner:



Weitere Informationen über den Bereich Archivierung erhalten Sie bei einer unserer europäischen Gesellschaften unter www.mti.com oder per E-Mail an sales@mti.com

Broschüre